

TEMPERIERGERÄTE DER SERIE “MV-DC”

Viele Kunststoffverarbeitungsmaschinen benötigen Werkzeugtemperaturen, die wesentlich höher sind, als die Wassertemperatur, die vom zentralen Kühlwassersystem verwendet werden kann.

Sehr oft muß im gleichen Ablauf eine große Menge Wärme vom Prozeß abgeführt werden (Form oder Walze) und daher benötigt das Temperiergerät eine große Kühlkapazität.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, suchte man eine einfache und effiziente Lösung und kann jetzt zwei neue Wassertemperiergeräte vorstellen

MV und DC

Bei den Serien MV und DC handelt es sich um eine Wasserkühlung, die das Prozeßwasser mit dem Kühlwasser mischt. Der Hauptkühlkreislauf muß ein geschlossener Kreis sein.

Die zwei Serien umfassen verschiedene Modelle, die mit oder ohne Heizelemente ausgerüstet werden können, gerade so, wie es der jeweilige Anwendungsfall vorsieht.

Die Kombination eines Kühlgerätes mit einem MV-Gerät bietet die ideale Lösung, wenn zwei Wassertemperaturen im Werkzeug benötigt werden.

Einige MV-Geräte sind an einen Hauptkühler angeschlossen und stehen in nächster Nähe zur Verarbeitungsmaschine, wo die verschiedenen Verarbeitungstemperaturen verlangt werden.

Standardausrüstung

- Temperatur: bis 50°C (Maschinen ohne Heizelement)
bis 90°C (Maschinen mit Heizelement)
- Edelstahlpumpe
- Microprozessor-Temperaturfühler mit doppeltem PID-Regler
- Modulares 3-Wege-Ventil (für MV-Geräte) zur exakten Temperaturerfassung

Größere Geräte sind auf Anfrage möglich.

Option

- Heizungen wahlweise von **3 bis 24 kW**
- Strömungswächter (empfohlen in Temperiergeräten mit Heizelementen)
- Heizelemente über Solid-State-Relais geregelt
- Temperaturalarm

MV - DC



TECHNISCHE DATEN

Modelle	Nennwert t m ³ /h	Pumpen- leistung, kW	Pumpen- durchfluss, m ³ /h	Pumpen- druck, bar	Anzahl der Heizungen	Heizleistung kW	Anschlüsse	Abmessungen mm
MV 2	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	0	-	½"	300 x 700 x 650
MV 2/T	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	1	3 - 4.5 - 6 - 9	½"	300 x 700 x 650
MV 2/T/ R2	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	2	6 - 9 - 12 - 18	½"	400 x 920 x 890
MV 5	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	0	-	¾"	300 x 700 x 650
MV 5/T	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	1	3 - 4.5 - 6 - 9	¾"	300 x 700 x 650
MV 5/T/ R2	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	2	6 - 9 - 12 - 18	¾"	400 x 920 x 890
MV 7	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	0	-	1"	400 x 920 x 890
MV 7/T	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1"	400 x 920 x 890
MV 7/T/ R2	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1"	400 x 920 x 890
MV 12	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	0	-	1" ½	400 x 920 x 890
MV 12/T	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1" ½	400 x 920 x 890
MV 12/T/ R2	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1" ½	400 x 920 x 890
MV 15	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	0	-	1" ½	400 x 920 x 890
MV 15/T	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1" ½	400 x 920 x 890
MV 15/R2	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1" ½	400 x 920 x 890
Modelle	Nennwert t m ³ /h	Pumpen- leistung, kW	Pumpen- durchfluss, m ³ /h	Pumpen- druck, bar	Anzahl der Heizungen	Heizleistung kW	Anschlüsse	Abmessungen mm
DC 2	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	0	-	½"	300 x 700 x 650
DC 2/T	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	1	3 - 4.5 - 6 - 9	½"	300 x 700 x 650
DC 2/T/R2	2.5	0.75	1.2,4.8	3.8 , 2.7	2	6 - 9 - 12 - 18	½"	400 x 920 x 890
DC 5	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	0	-	¾"	300 x 700 x 650
DC 5/T	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	1	3 - 4.5 - 6 - 9	¾"	300 x 700 x 650
DC 5/T/R2	5	0.75	1.2 , 6.6	3.0 , 1.9	2	6 - 9 - 12 - 18	¾"	400 x 920 x 890
DC 7	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	0	-	1"	400 x 920 x 890
DC 7/T	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1"	400 x 920 x 890
DC 7/T/R2	7	1.5	3 , 9.6	3.7 , 2.8	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1"	400 x 920 x 890
DC 12	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	0	-	1" ½	400 x 920 x 890
DC 12/T	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1" ½	400 x 920 x 890
DC 12/T/ R2	12	1.8	4.8 , 15	3.1 , 2.3	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1" ½	400 x 920 x 890
DC 15	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	0	-	1" ½	400 x 920 x 890
DC 15/T	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	1	3 - 4.5 - 6 - 9 - 12	1" ½	400 x 920 x 890
DC 15/T/ R2	15	3	6 , 20	4.2 , 2.9	2	6 - 9 - 12 - 18 - 24	1" ½	400 x 920 x 890

Betriebsspannung 400V/3 Ph./50 Hz

